



AWM1577

产品结构



- 单根或多股镀锡铜线绞合软导体

镀锡铜线性能参考GB/T4910-2009标准;导体的结构参考 GB/T 3956-2008 或客户的要求

- 聚全氟乙丙烯FEP绝缘

绝缘材料性能参考GJB773A-2000;成品电线电缆的外形尺寸按 GB/T2951-2008 ;

成品电线电缆电性能参考 GB/T3048-2007

技术数据

- 温度范围：-65~ + 200°C
- 额定电压：U0/U 600V
- 测试电压：2000V
- 绝缘电阻：20°C时应不小于 $1.0 \times 10^3 \text{ M}\Omega \cdot \text{km}$
- 耐辐射性：up to $1 \times 10^6 \text{ CJ/kg}$ (up to 1 Mrad)

产品特性

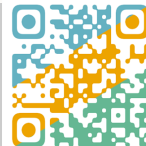
- 具有优良的耐腐蚀性能，抗油、强酸、抗强碱、强氧化剂、抗微生物、不允许任何真菌形成等
- 具有优良的电绝缘性能，具有低且几乎与频率无关的介电特性,耐高电压、高频损耗小、不吸潮、吸水率 <0,01%

最小的水蒸气渗透率 (24 小时内约 0.18 mgr/cm^2)、绝缘电阻大

- 不易燃，自熄，阻燃测试符合DIN VDE 0482 第 265-2-1 部分/EN 50265-2-1/ IEC 60332-1 (等效DIN VDE 0472 part 804 测试方法 B)
- 不含有害物质，符合ROHS标准

应用范围

- 电子行业中，可用于温度补偿导线，耐低温导线，高温加热导线，耐老化电线以及阻燃电线
- 家用电器行业中，可用于空调机，微波炉，电子消毒柜，电饭煲，电子热水瓶，电暖器，电烤箱，电砂锅，灯具灯饰等内部布线
- 用于安装在受高热影响的控制柜中以及砖厂、加热器、厨房设备和测量设备以及化学工业中
- 高温高频下使用的电子设备传输线，电子计算机内部的连接线，航空宇宙用电线，及其他特种用途安装线、油矿测井电缆、潜油电机绕组线、微电机引出线等



AWM1577



技术参数

线规 (AWG)	导体结构 根数/线径 (mm)	绝缘厚度 (mm)	平均外径 (mm)	20°C时导体直流电阻 (Ω/km)	包装长度 (m)
16	19×0.30	0.26	2.02	14.6	305
17	19×0.26	0.26	1.82	18.3	305
18	19×0.23	0.26	1.67	23.2	305
20	19×0.18	0.26	1.42	36.7	305
	1×0.80	0.26	1.32	35.2	305
22	19×0.16	0.26	1.32	59.4	610
	1×0.65	0.26	1.17	56.4	610
24	7×0.20	0.26	1.12	94.2	610
	1×0.50	0.26	1.02	89.3	610
26	7×0.16	0.26	1.00	150	610
	1×0.40	0.26	0.92	143	610
28	7×0.12	0.26	0.88	239	610
	1×0.32	0.26	0.84	227	610
30	7×0.10	0.26	0.82	381	610
	1×0.254	0.26	0.774	361	610
32	7×0.08	0.26	0.76	664.8	610
	1×0.20	0.26	0.72	588.3	610