



AWM1930



产品结构

- 单根或多股镀锡铜线绞合软导体

镀锡铜线性能参考GB/T4910-2009标准;导体的结构参考 GB/T 3956-2008 或客户的要求

- 聚全氟乙丙烯FEP绝缘

绝缘材料性能参考GJB773A-2000;成品电线电缆的外形尺寸按 GB/T2951-2008 ;

成品电线电缆电性能参考 GB/T3048-2007

技术数据

- 温度范围：-65~ + 250°C
- 额定电压：U0/U 600V
- 测试电压：2000V
- 绝缘电阻：20°C时应不小于 $1.0 \times 10^3 \text{ M}\Omega \cdot \text{km}$
- 耐辐射性：up to $1 \times 10^6 \text{ cJ/kg}$ (up to 1 Mrad)

产品特性

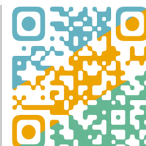
- 具有优良的耐腐蚀性能，抗油、强酸、抗强碱、强氧化剂、抗微生物、不允许任何真菌形成等
- 具有优良的电绝缘性能，具有低且几乎与频率无关的介电特性,耐高电压、高频损耗小、不吸潮、吸水率 <0,01%

最小的水蒸气渗透率 (24 小时内约 0.18 mgr/cm^2) 、绝缘电阻大

- 不易燃，自熄，阻燃测试符合DIN VDE 0482 第 265-2-1 部分/EN 50265-2-1/ IEC 60332-1 (等效DIN VDE 0472 part 804 测试方法 B)
- 不含有害物质，符合ROHS标准

应用范围

- 电子行业中，可用于温度补偿导线，耐低温导线，高温加热导线，耐老化电线以及阻燃电线
- 家用电器行业中，可用于空调机，微波炉，电子消毒柜，电饭煲，电子热水瓶，电暖器，电烤箱，电砂锅，灯具灯饰等内部布线
- 用于安装在受高热影响的控制柜中以及砖厂、加热器、厨房设备和测量设备以及化学工业中
- 高温高频下使用的电子设备传输线，电子计算机内部的连接线，航空宇宙用电线，及其他特种用途安装线、油矿测井电缆、潜油电机绕组线、微电机引出线等



AWM1930



技术参数

线规 (AWG)	导体结构根数/线径 (mm)	绝缘厚度 (mm)	平均外径 (mm)	20°C时导体直流电阻 (Ω/km)	包装长度 (m)
10.000	37×0.43	0.330	3.670	3.546	305.000
12.000	19×0.49	0.330	3.110	5.640	305.000
14.000	19×0.37	0.330	2.510	8.960	305.000
16.000	19×0.30	0.200	1.900	14.600	305.000
17.000	19×0.26	0.200	1.700	18.300	305.000
18.000	19×0.23	0.200	1.550	23.200	305.000
20.000	19×0.18	0.140	1.230	36.700	305.000
	1×0.80	0.140	1.080	35.200	305.000
22.000	19×0.16	0.140	1.080	59.400	610.000
	1×0.65	0.140	0.930	56.400	610.000
24.000	7×0.20	0.140	0.880	94.200	610.000
	1×0.05	0.140	0.780	89.300	610.000
26.000	7×0.16	0.140	0.760	150.000	610.000
	1×0.40	0.140	0.680	143.000	610.000
28.000	7×0.12	0.140	0.640	239.000	610.000
	1×0.32	0.140	0.600	227.000	610.000
30.000	7×0.10	0.140	0.580	381.000	610.000
	1×0.254	0.140	0.534	361.000	610.000
32.000	7×0.08	0.140	0.520	664.800	610.000
	1×0.20	0.140	0.480	588.300	610.000
34.000	7×0.06	0.140	0.460	948.380	610.000
	1×0.16	0.140	0.440	91.450	610.000
36.000	7×0.05	0.140	0.430	1500.980	610.000
	1×0.12	0.140	0.400	1440.940	610.000